

Аква СПРИНТ - умная печь для бани!

Дорогие Друзья!

Мы искренне рады тому, что вы выбрали для своей бани Аквапечь! И не только в связи с тем, что мы зарабатываем производством банных печей. Прежде всего, мы рады тому, что ещё одной хорошей баней станет больше!

На протяжении многих лет мы совершенствуем подходы к проведению банных процедур. Мы стремимся к получению максимального оздоровительного эффекта и исключению любых негативных воздействий на человека. Постоянно действующий Банный клуб позволяет нам соединить вместе профессионалов и любителей целебной бани, а это в свою очередь - уникальная для производителя возможность испытания банных печей. Нарботки нашей «лаборатории целебной бани» и легли в основу конструкции Аквапечи.

Создание и поддержание необходимого для оздоровительного эффекта микроклимата и есть основная задача банной печи. Эталоном в этом смысле считается массивная кирпичная печь периодического действия с закрытой каменкой. Несмотря на то, что такую печь нужно долго топить, она нагревает «спрятанные» внутри камни до 500-600°С, позволяя получить с них действительно лёгкий пар. При этом сама печь снаружи нагревается не более чем на 100°С, прогревая парную и человека «мягким» тепловым излучением. Но в то же время нагрев камней до столь высокой температуры приводит к их быстрому разрушению, в результате чего вместе с паром в парную могут попадать пыль и вредные примеси.

Создавая и совершенствуя Аквапечь, мы стремились сохранить все достоинства массивной кирпичной печи и при этом избежать её недостатков. Результаты тестирования профессионалами и отзывы пользователей Аквапечей позволяют с уверенностью сказать, что нам это удалось. На сегодняшний день Аквапечь позволяет получать не только сопоставимые по качеству с кирпичной печью банные режимы, но и значительно их разнообразить. Подавляющее большинство пользователей отметили это в своих отзывах. А что касается экологичности, скорости подготовки парной к процедурам, удобства управления банными режимами, времени непрерывной работы, дополнительных возможностей и стоимости использование Аквапечи оказалось намного более предпочтительным.

В данном Руководстве описана банная паровая печь «Аква СПРИНТ», даны рекомендации по использованию печи, расширению её возможностей, а также по обустройству парной. Прочитайте, пожалуйста. Руководство! Мы собрали в нём много полезной информации.

*С уважением,
Василий Куценко
разработчик Аквапечи*

Содержание

Назначение
Особенности Аквапечей
Модельный ряд
Технические характеристики
Выбор печи
Конструкция и принцип действия печи
Установка и подключение печи
Внешний дымоход
Вентиляция
Использование печи
Отопление бани
Уход за печью
Важно знать
Полезные усовершенствования
Банные режимы, управление паром
Аквакулинария
Упаковка, транспортировка, хранение
Гарантийные обязательства
Комплект поставки
Вместо заключения

Назначение

Создавать режимы целебной Русской Бани - и есть основное предназначение Аквапечи.

Банная печь Аква СПРИНТ - наиболее массово производимая в данный момент Аквапечь. Доминирование АкваСПРИНТа над другими Аквапечами объясняется, прежде всего, универсальностью этой печи. Если раньше было необходимо подбирать печь под объём парной, вид отделки и т.д. (а печи большинства производителей и нынче нужно подбирать), то по итогам испытаний и активной эксплуатации этой печи в условиях разных парных, мы считаем возможным заявлять о пригодности АкваСПРИНТа для парных любого объема до 30 куб.м.

Перед тем, как перейти к описанию технических особенностей печи, напомним, что Аквапечь [создавалась](#) как альтернатива кирпичной банной печи, которую многие специалисты и любители считали и считают эталоном для русской бани. Давайте выделим главные качества, благодаря которым сложилось такое мнение.

1. Печь является источником мягкого тепла, согревающего вас, но в то же время не перегревающего парную. В результате создаются условия для глубокого прогрева тела и в то же время сохраняются условия для нормального дыхания.
2. Второе качество вытекает из первого. Так как поверхности печи не нагреваются до высоких температур, не создаётся условий для возникновения неуправляемого движения воздуха в парной. Большинство металлических печей не отвечают этому условию – горячие стенки таких печей работают как тепловой насос, нагревая воздух, в результате чего парная со временем перегревается, а воздух в ней пересушивается.
3. Третье и, на наш взгляд, наиболее важное качество – нет условий для горения чего-либо (пыль, листья или другая органика) на раскаленных частях печи – явления, в той или иной степени свойственного очень многим металлическим печам. В результате в воздухе парной появляются продукты такого горения. А ведь нам ими дышать...

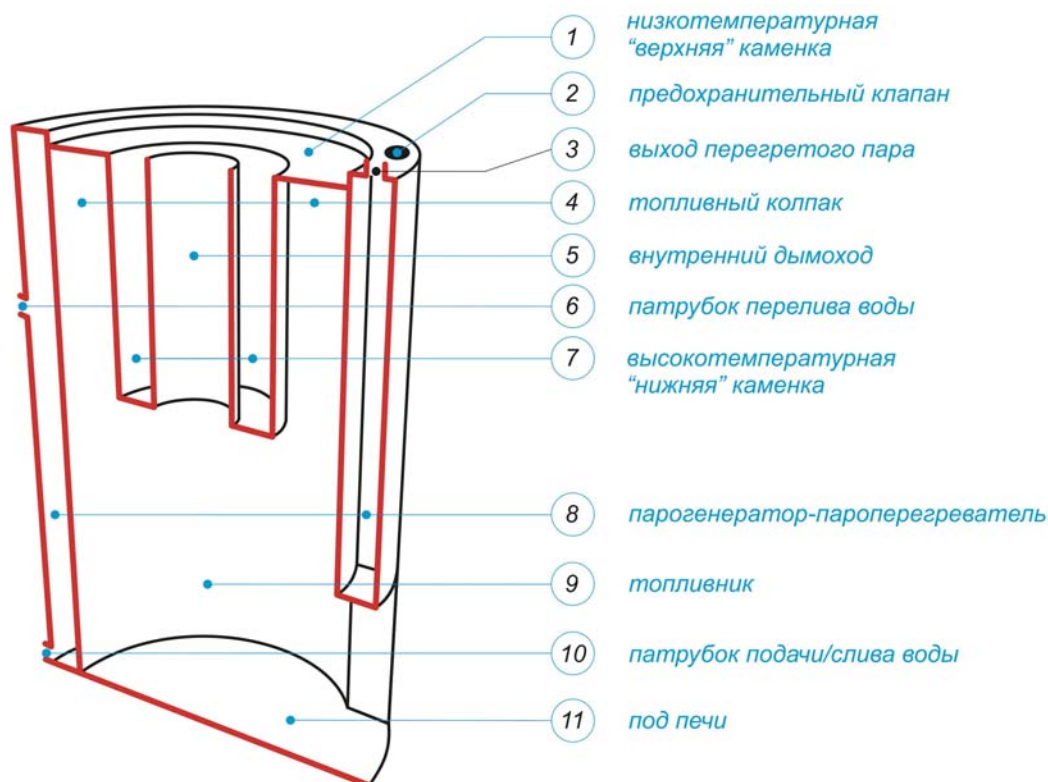
Не всё то золото, что блестит

Да, мы считаем, что правильная баня – это не только определённое сочетание температуры и влажности в парной, но и привычные для организма условия дыхания. Не должно быть душно, при дыхании не должны пересушиваться слизистые. А также баня – это мягкое тепло, окружающее тебя со всех сторон.

Вопрос дыхания – один из важнейших при конструировании бани и выборе печи для неё. С оптимальными условиями для дыхания связано получение максимального оздоровительного эффекта от бани. К этой теме мы ещё вернёмся, а пока рассмотрим устройство печи АкваСпринт.

АкваСпринт изнутри

На рисунке схематично показан разрез Аквапечи, на котором обозначены основные её элементы.



АкваСПРИНТ. Расположение основных конструктивных элементов печи.

В Аквапечи применено безколосниковое (подовое) горение. С нашей точки зрения, именно такой тип горения является оптимальным для бытовых банных печей, улучшает качество горения топлива и способствует повышению долговечности печей.

Применение телескопического топочного тоннеля (на рисунке не показан) обеспечивает значительную гибкость при установке печи, позволяя организовать топку как из парной, так и из смежного помещения. Стандартный топочный тоннель может быть заменён топочным тоннелем с дверкой со стеклом или каминным порталом.

Основу печи составляет парогенератор-пароперегреватель (8), образованный двумя стальными цилиндрами – внешним (он же – внешняя стенка печи) и внутренним (внутренняя стенка печи). Внутренний цилиндр формирует топливник печи (9). Цилиндрическая форма топливника способствует более равномерному разогреву внутренней стенки парогенератора-пароперегревателя, что благоприятно отражается на процессах кипения воды и нагрева пара.

Роль парогенератора выполняет нижняя часть пространства между цилиндрами («рубашки» печи), заполняемая водой. По мере разогрева печи вода закипает. Образующийся пар поступает в верхнюю часть «рубашки», выполняющую функцию первой ступени пароперегревателя (ППГ-1), и нагревается за счёт контакта с горячей стенкой топливника. В результате из выхода ППГ-1 (3) в парную поступает пар с температурой 110-140°C (мы называем его «ядрёный»). Температура пара из ППГ-1 в общем случае зависит от уровня воды в печи.

Водно-паровая «рубашка», окружающая топливник печи, выполняет термостабилизирующую функцию, в результате температура внешних стенок печи не превышает 130°C. Таким образом, печь в принципе не может перегреть парную и является источником низкотемпературного («мягкого») теплового излучения, способствующего равномерному и глубокому прогреву тела человека.

Каменка печи образована опущенным внутрь топки металлическим цилиндром и внутренним дымоходом (5), а также верхней стенкой печи. Каменку можно условно разделить на две части – высокотемпературная «нижняя» каменка (7), расположенная между цилиндром и дымоходом, и низкотемпературная «верхняя» каменка (1), расположенная на верхней стенке печи.

Верхние камни нагреваются от верхней стенки печи до относительно невысокой температуры, поэтому они практически не создают конвекционных потоков и не перегревают парную. Верхний слой закладки каменки замечательно подходит для испарения ароматических настоек, а также играет роль своеобразной «крышки» для нижнего, высокотемпературного слоя закладки.

Внутренние стенки каменки располагаются в самом горячем месте топливника, что обуславливает нагрев закладки «нижней» каменки до 400-600°C (зависит от свойств закладки и режима горения), и следовательно получение с неё «лёгкого» пара и быстрое восстановление температуры.

В банной среде в последнее время можно встретить дискуссии о том, а нужна ли вообще каменка в паровой печи. Банщики, которым доводилось париться паром с толковой каменки, думаю, читают такие рассуждения с улыбкой. И вряд ли откажутся от особого «вкуса» пара из грамотной каменки. Именно поэтому, имея солидный банный опыт, Василий Куценко, тоже не стал от неё отказываться. Наоборот, в Аквапечах роль каменки существенно расширена.

Получать пар с каменки можно двумя способами: традиционно подливая воду на камни (на верхний и/или на нижний слой закладки) или направив в «нижнюю» каменку пар из пароперегревателя ППГ-1 по паропроводу. В этом случае пар по трубке подаётся в нижнюю часть каменки и естественным образом поднимается вверх, контактируя с закладкой и дополнительно перегреваясь. Таким образом, каменка в Аквапечи – это не только каменка, но и вторая ступень пароперегревателя (ППГ-2), выдающая пар с температурой до 400 °C.

В результате с Аквапечью можно получить четыре варианта пара (отличающегося по ощущениям и теплосодержанию). Это:

- перегретый (однородный) пар из рубашки печи (ППГ-1), $T_{\text{пара}}=110-140\text{ }^{\circ}\text{C}$ (а при определённых условиях – до 200 °C)
- перегретый (однородный) пар из каменки печи (ППГ-2), $T_{\text{пара}}=200-400\text{ }^{\circ}\text{C}$
- пар, получаемый при поддачах на «нижнюю» каменку («вкусный» неоднородный пар)
- пар, получаемый при поддачах на «верхнюю» каменку (пар для аромотерапии)

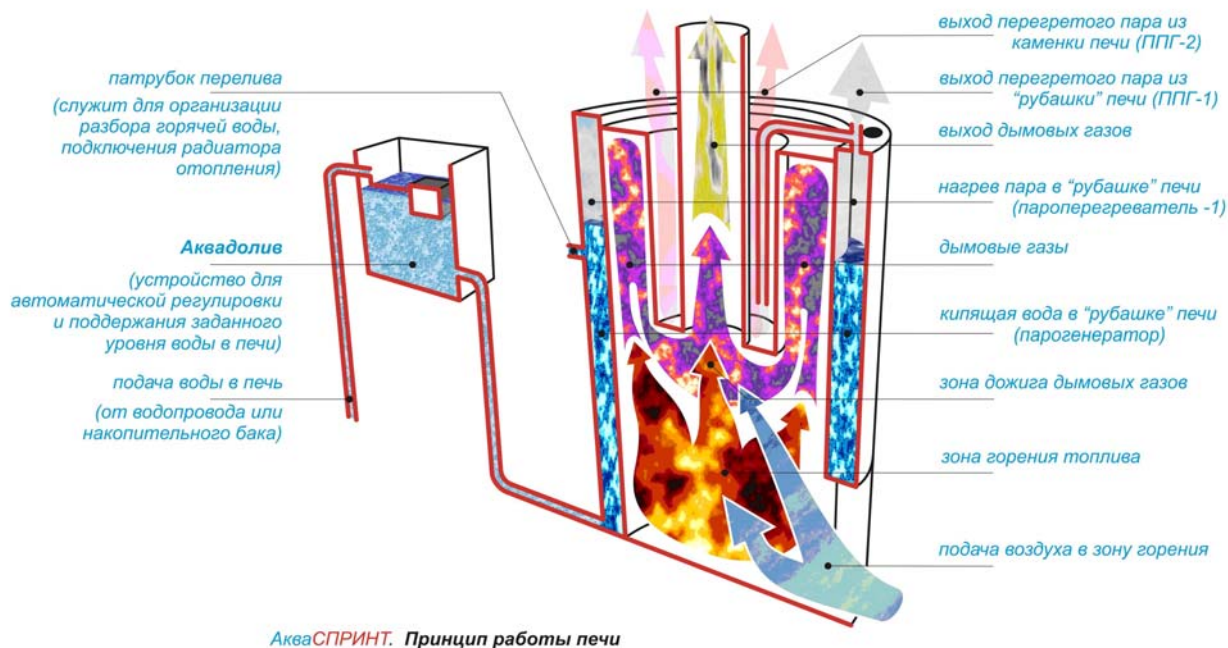
Используя смешивание разных «видов» перегретого пара и традиционной техники поддач на каменку, вы можете менять микроклимат в парной в очень широких пределах. Иными словами, за счёт многообразия генерируемого пара Аквапечь предоставляет вам практическую возможность получения в парной различных банных режимов, недоступную в таком виде для других банных печей. И это не считая возможности адресно направить пар практически в любую точку парной.

Пространство вокруг каменки формирует топливный колпак (4), значительно повышающий эффективность использования теплоты сгорания топлива. Применение в конструкции печи топливного колпака позволяет повысить КПД печи.

Наличие колпака и внутреннего дымохода делает Аквапечь не чувствительной к типу и высоте внешнего дымохода, тяга изначально возникает внутри печи. Внешний дымоход может иметь любую длину, и предназначается лишь для отвода дымовых газов за пределы помещения. За счёт повышенного использования теплоты сгорания топлива температура дымохода в Аквапечи невысока, что обуславливает хорошую пожаробезопасность печи.

В стенки парогенератора-пароперегревателя вварены патрубки подачи/слива воды (10), перелива (6) и выхода перегретого пара (3). Отверстие (2), закрываемое металлической пробкой выполняет роль предохранительного клапана.

Следующий рисунок иллюстрирует принцип работы Аквапечи.



Аквапечь объединила в себе традиционную каменку и генератор пара с температурой от 110 до 400 градусов. Образно говоря, Аквапечь – это симбиоз традиций и инноваций. Парогенератор формирует в парной нужный температурно-влажностный режим, а каменка даёт привычное «пространство для манёвра». Конструкция печи получилась настолько удачной и гармоничной, что, как говорит мама одного моего приятеля, «кому рассказать – не поверят» (смайлик).

В чём же особенности модели АкваСПРИНТ? В деталях. Все узлы в этой печи разработчик сделал малоинерционными и за счёт этого получил скоростную печь, способную работать в любых парных объёмом до 30 куб.м. Толщина «рубашки» печи уменьшена, что дало очень быстрый нагрев и закипание воды в парогенераторе. В результате печь позволяет с высокой скоростью изменять режимы в парной. Объём каменки выбран таким, чтобы получить её максимальную эффективность при сохранении малого времени восстановления. Схема горения топлива в печи тоже подобрана не просто так, а таким образом, чтобы обеспечить и парогенератор и каменку необходимой энергией.

Выпускаемые компанией Аквапечь модели печей принципиально похожи друг на друга. Гениальность (не побоюсь этого слова (смайлик)) компоновки Аквапечи в том и заключается, что, выбирая пропорции её элементов, мы можем менять энергетический баланс печи, «программируя» тем самым её свойства, но в то же время, сохраняя основные положительные для бани качества.

АкваСПРИНТ «запрограммирован» на высокую динамику и универсальность использования печи в экологичной паровой бане.

Особенности Аквапечей

Аквапечь - торговая марка, объединяющая несколько серий инновационных банных печей и отражающая их основную конструктивную особенность - топливник печи, окружённый со всех сторон водно-паровой «рубашкой». В результате Аквапечь никогда не перегревается.

Уникальная конструкция Аквапечи позволила победить главных врагов целебной Русской бани - неуправляемую конвекцию, перегрев парной и «тяжёлый» для дыхания воздух. Проблемы возникают из-за наличия у традиционных металлических печей значительных сильно разогретых (более 150 °С) поверхностей, контактирующих с воздухом в помещении. В результате возникающей неуправляемой конвекции и «жёсткого» теплового излучения от печи парная перегревается и нарушается «целебное» соотношение температуры и влажности. Соприкасаясь с раскалёнными конвекторами печей, содержащаяся в воздухе органика сгорает с выделением продуктов горения, затрудняющих дыхание («жжёный», «тяжёлый» воздух). Избыточное тепловое излучение печи также оказывает негативное влияние на здоровье человека.

Термостабилизация топливника Аквапечи водно-паровой «рубашкой» предотвращает нагрев внешних стенок печи выше 130 °С. Кроме того, предотвращается нагрев внутренних стенок топливника до температуры окалинообразования - причина прогорания металла и разрушения печи. Термостабилизация топливника в совокупности с изготовлением всех элементов печи из жаростойкой высокопрочной стали обуславливают рекордные для металлических печей надёжность и срок службы Аквапечей.

Ещё одно коренное отличие Аквапечей от обычных печей для бани - применение парогенератора для получения пара и последующий нагрев пара до необходимых температур. Пар в Аквапечи генерируется постоянно, обеспечивая автоматическое поддержание нужного микроклимата в парной.

В отличие от традиционных банных печей, нагревающих парную только за счёт конвекции и теплового излучения, Аквапечь греет поверхности преимущественно паром. Выделяющееся при конденсации пара огромное количество теплоты прогревает парную намного быстрее.

Применение в Аквапечи двухступенчатого паронагревателя позволяет получать пар различного качества - от «ядрёного» и «лёгкого» до «перегретого».

Интуитивно понятное управление подачей пара и комбинирование пара с разной температурой позволяет создавать в парной самые разнообразные паровые кондиционные* и пироговые** банные режимы.

Принципы, заложенные в конструкцию Аквапечей:

- постоянная генерация пара.
- двухступенчатый паронагреватель, обеспечивающий широкий температурный диапазон получаемого пара и, как следствие, разнообразие банных режимов.
- использование теплоты конденсации пара для быстрого прогрева парной.
- недопущение в парной неуправляемой конвекции воздуха, препятствующей созданию паровых режимов целебной Русской Бани.
- создание в парной источников низкотемпературного («мягкого») теплового излучения, способствующих равномерному и глубокому прогреву тела человека.
- максимально возможная универсальность и многофункциональность печи.
- использование свойств пара и теплового излучения для дезинфекции и просушки помещений.

** Кондиционным режимом называют состояние парной, характеризующееся равномерным распределением пара (воздуха) по всему объёму. Значения температуры и влажности в помещении отличаются в разных его точках незначительно. Для различных кондиционных режимов характерны определённые средние значения температуры и влажности (кондиции). Например, для финской суховоздушной сауны характерны средние значения температуры 110°С и влажности 10%, для русской бани - 60°С и 60% и т.д..*

*** Пироговым режимом называют возможность концентрировать пар в парной, создавать слои пара (воздуха с более высокой температурой и влажностью). Для пирогового режима характерно ярко выраженное разделение воздуха на зоны, причём в каждой зоне температура и влажность существенно отличаются. Наиболее ярким примером пирогового режима является основной режим целебной Русской Бани, при котором под потолком формируется слой (пирог) пара с высокой температурой и влажностью. Ниже пирога температура и влажность воздуха заметно меньше, чем и обуславливается лёгкость дыхания и комфортное самочувствие человека в парной. Возможность создания пирогового режима зависит от особенностей печи.*

Модельный ряд

Изначальная цель компании «Аквапечь» - производство печей, способных создавать и поддерживать в парной микроклимат, характерный для целебной Русской Бани. Мы не стремимся к наращиванию количества выпускаемых моделей печей - это создаёт путаницу и затрудняет выбор. Ведь в одну парилку не поставишь несколько печей, не правда ли?!

Общими для всех Аквапечей являются:

- Высокая тепловая мощность и широкий диапазон её регулирования.
- Динамичный парогенератор и эффективная каменка для создания разнообразных банных режимов.
- Отсутствие контактирующих с атмосферой парной сильно разогретых поверхностей печи.
- Лёгкий пар и лёгкое дыхание в парной - залог целебной Русской Бани!

Каждая модель Аквапечи имеет свои технические особенности.

«Аква СПРИНТ» - Аквапечь-парогенератор с интегрированной высокотемпературной закрытой каменкой и низкотемпературной открытой каменкой (для ароматерапии).

Каждая из печей «Аква СПРИНТ» может комплектоваться как стандартным топочным тоннелем, так и тоннелем с каминным порталом и застеклённой дверцей.

Серия «Аква СПРИНТ» включает в себя две идентичные модели печей, характеризующиеся одинаковой мощностью и различающиеся лишь по материалу исполнения (Нержавеющая сталь или конструкционная сталь) рекомендуемые для парных объёмом до 30 м.куб.

Так же была внедрена в производство процедура цинкования водяной рубашки печи в целях предотвращения коррозии и увеличения срока службы печи, по этому буквенное обозначение Ц- означает что данная модель печи прошла дополнительную обработку цинкованием.

Маркировка печи включает в себя торговую марку (Аква), наименование серии (СПРИНТ) и указание цифрового кода модели (он же - максимальный рекомендованный объём парной для данной печи) и материала исполнения печи (К-конструкционная сталь, Ц- оцинкованная, Н- нержавеющая сталь).

Пример маркировки печи: **Аква СПРИНТ30 К**

Технические характеристики

Технические характеристики и габаритные размеры различных моделей печей «Аква СПРИНТ» приведены в таблице.

Модель печи	Аква СПРИНТ 30Н	Аква СПРИНТ 30К/Ц
Рекомендуемый объем парной, куб.м	от 6 до 30	от 6 до 30
Объем топливника, л	70	70
Внутренний диаметр дымохода, мм	110	110
Вес печи (без воды и закладки), кг	33	55
Вес закладки каменки (камни), кг	50	50
Вес закладки каменки (нержавеющая сталь + камни), кг	60+30=90	60+30=90
Высота печи Н, мм	780	770
Внешний диаметр печи D, мм	410	410
Максимальная длина полена, мм	470	470
Диаметр резьбы на патрубках, мм	G3/4" и G 1"	G3/4" и G 1"

Топить печь рекомендуется дровами. Допускается использование древесно-стружечных брикетов, торфобрикетов, пеллет и древесного угля.

Разумеется, со временем мы можем что-то изменить в конструкции печи и, как следствие, в её характеристиках, но исключительно в лучшую сторону.

Выбор печи

Для удобства выбора мы указали в наименовании изделия максимальный рекомендованный объём парной для данной печи.

В определенной степени указание максимального объёма парной носит условный характер. Тем не менее, объём парной является очевидным и наиболее удобным ориентиром при выборе печи.

В общем случае, чем больше объём у парной, тем большую тепловую мощность должна иметь печь. Также при выборе печи нужно учитывать материал, из которого изготовлена парная, качество утепления, необходимость отопления смежных помещений.

Такая печь прогреет парную и в 40 куб.м., но на это уйдёт больше времени и дров. Поэтому рекомендуемый максимальный объём парной - это интегральная величина, отражающая способность печи подготовить парную с указанным объёмом за определённое время.

Рекомендованный максимальный объём указан для парной с внутренним утеплением в соответствии с требованиями, предъявляемыми к утеплению каркасных домов, с толщиной слоя утеплителя не менее 100 мм и отделкой деревом (типовое сопротивление теплопередаче $R=2,5 \text{ м}^2\cdot\text{°C}/\text{Вт}$).

Если парилка утеплена лучше, можно применить менее мощную печь. А вот для парной-сруба или при отсутствии в парной внутреннего утепления мощность печи желательно выбрать с запасом. В данном случае, для ориентировочного расчёта рекомендованный объём нужно разделить на 1,5. Если предполагается использовать печь для отопления смежных помещений при помощи внешнего радиатора (см. раздел *Отопление бани*), полученный результат делится ещё на 1,5.

Примеры:

- Нужно подобрать печь для парной-сруба объёмом 15 куб.м с возможностью отопления смежного помещения при помощи внешнего радиатора.
 $V=15*1,5*1,5=33,75$ куб.м. Выбираем печь с ближайшим рекомендованным максимальным объёмом 30 куб.м - Аква СПРИНТ 30.
- Нужно подобрать печь для каркасной парной объёмом 15 куб.м с утеплением минеральной ватой. Возможность отопления смежного помещения использоваться не будет. Выбираем печь с ближайшим рекомендованным максимальным объёмом 20 куб.м - Аква СПРИНТ 30.

Установка и подключение печи

Общий вид и установочные размеры печи со стандартным топочным тоннелем и с каминным порталом показаны на рисунке 2.

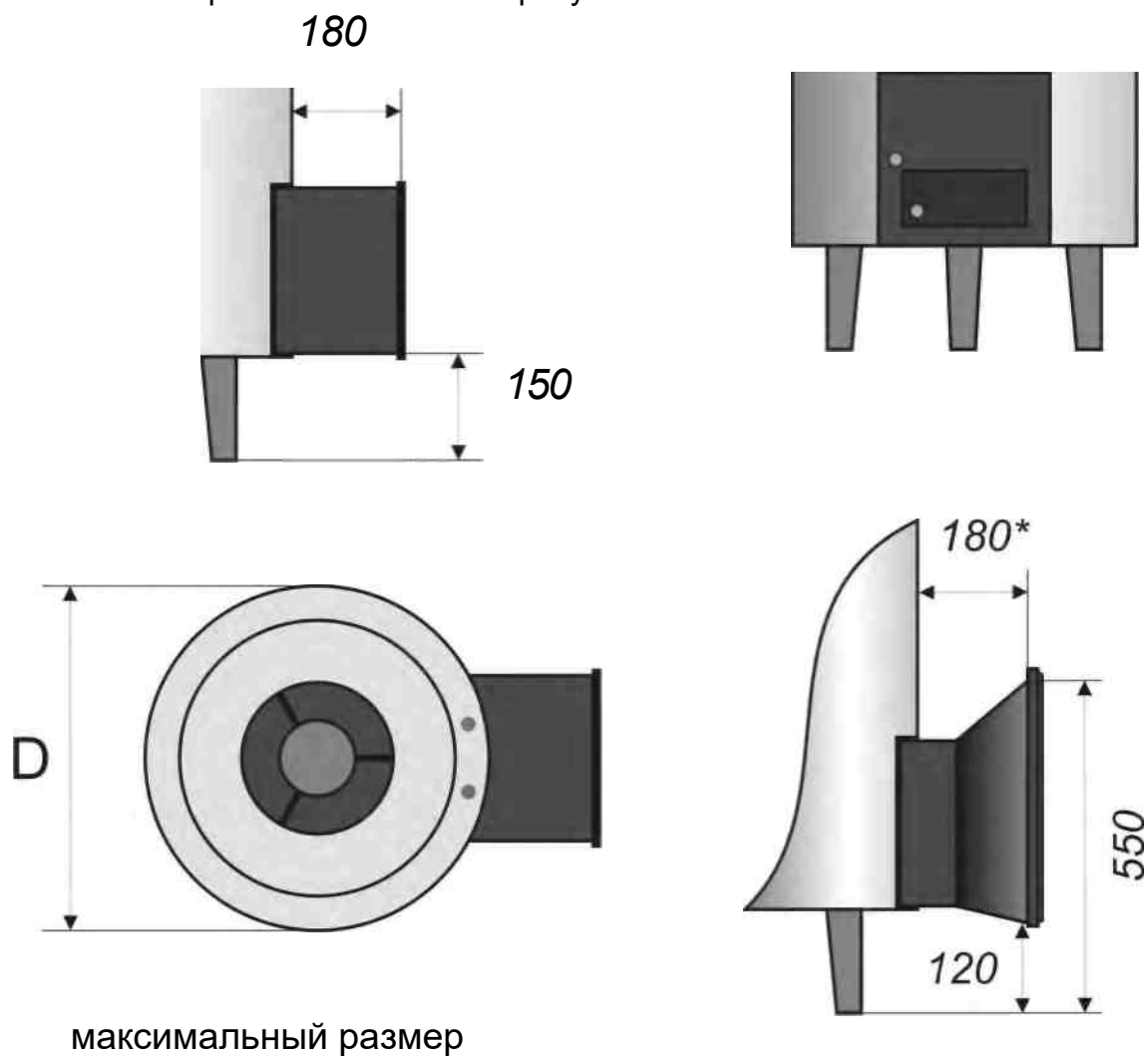


Рисунок 2. Установочные размеры печи.

За счёт температурной стабилизации топливника водно-паровой «рубашкой», температура стенок печи не превышает 130°C. В связи с этим, допускается при установке расстояние между стенками печи и стенами парной оставлять небольшим, но не менее 50 мм. Стены, примыкающие к стенкам печи, желательно выполнить из негорючего материала, например, из кирпича. В противном случае их необходимо облицевать керамогранитом, керамической плиткой или иным негорючим материалом. Размеры облицовки должны превышать соответствующие габаритные размеры печи не менее чем на 250 мм.

Отдельного фундамента печь не требует.

Для организации эффективного горения топлива необходимо обеспечить приток воздуха к дверце печи. Рекомендации по выбору площади сечения притока изложены в разделе *Вентиляция*.

Конструкция печи допускает топку как из парной, так и из смежного помещения. Печь комплектуется телескопическим топочным тоннелем, длину выдвижения которого можно изменять от 0 до 180 мм. Деформационный шов, образующийся при установке топочного тоннеля в печь, необходимо заделать уплотняющим материалом, допускающим эксплуатацию при температуре не ниже 1000°C, в сочетании с печным герметиком.

В случае организации топки из смежного помещения, проём в стене должен составлять 260 X 260 мм для стандартного топочного тоннеля и 430 x 430 мм для топочного тоннеля с каминным порталом. Часть стены вокруг проёма необходимо выполнить из негорючего материала, например, из кирпича. Рекомендуемая толщина стены 120-130 мм. Прилегание стенок тоннеля к стенкам проема можно заделать любым негорючим уплотняющим материалом.

Пол перед дверцей топки необходимо защитить от возгорания или выполнить из негорючего материала.

Подключение к печи водоснабжения и элементов управления банными режимами показано на рисунке 3.

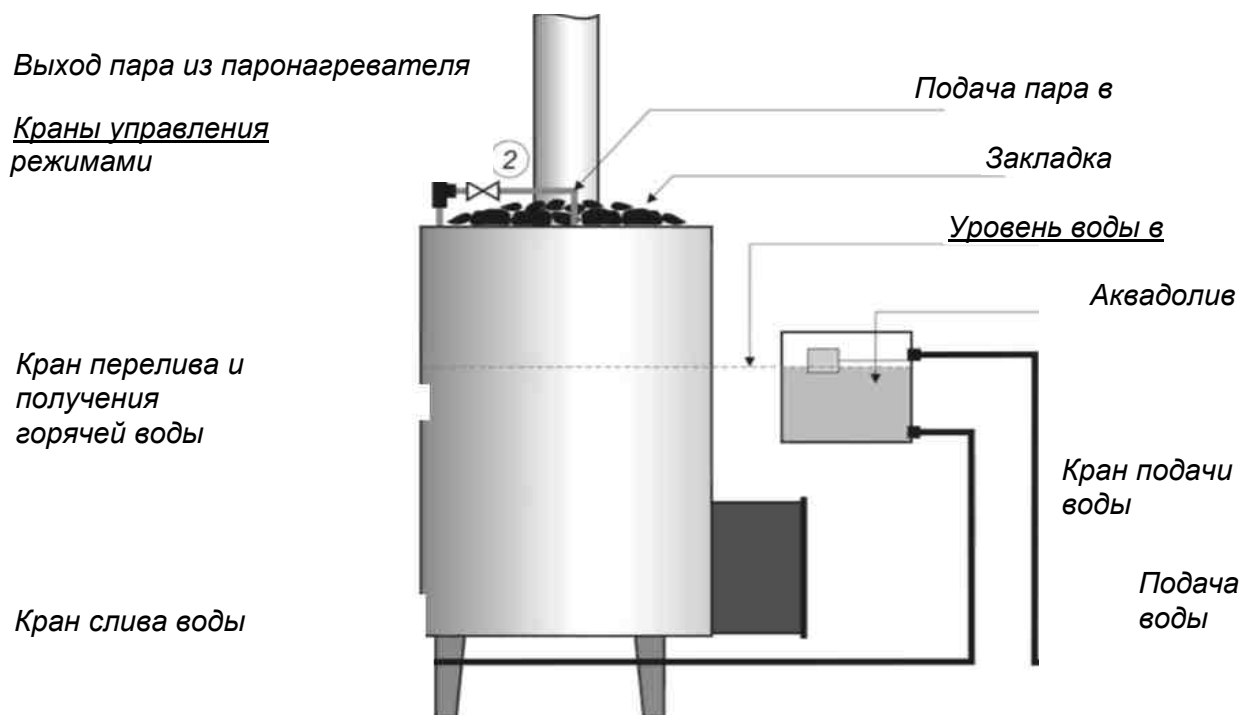


Рисунок 3. Подключение печи.

Вода к печи может подаваться от напорного водопровода или от автономного источника водоснабжения. Также возможно подвести к печи воду и от локального источника, в качестве которого может выступать любой соответствующий бак. Монтировать бак с водой желательно таким образом, чтобы его нижний край располагался на высоте не ниже предполагаемого уровня воды в печи.

Кран 1 управления паром из паронагревателя (см. рисунок 3) можно не устанавливать. В этом случае выход пара из паронагревателя (поз. 3 на рисунке 1) при помощи паропровода можно направить в каменку, а для выхода пара в парную использовать предохранительный клапан (поз. 2 на рисунке 1).

Краны управления режимами и паропровод не входят в базовый комплект поставки печи и приобретаются отдельно. В составе Аквакомплекта они доступны к заказу как опция к печи.

Внешний дымоход

Невысокая температура дымовых газов в печи «Аква СПРИНТ» позволяет использовать при устройстве дымохода внутри парной экономичные однослойные дымовые трубы из нержавеющей стали.

В целях повышения пожарной безопасности и минимизации образования конденсата, проходы сквозь потолок (стену) и крышу мы рекомендуем выполнять, используя двухслойные дымовые трубы с теплоизоляцией и применяя стандартную противопожарную разделку.

Монтаж труб дымохода рекомендуется выполнять «по конденсату», то есть с установкой каждого последующего участка трубы внутрь предыдущего, начиная с выхода внутреннего дымохода печи.

Минимальная высота дымохода не нормируется.

Выступ дымохода над кровлей следует выбирать в соответствии с общепринятыми рекомендациями.

Применение в конструкции дымохода устройств, повышающих тягу, не требуется.

Рекомендуемые схемы устройства дымохода показаны на рисунке 4 (проход через стену и проход через потолок).

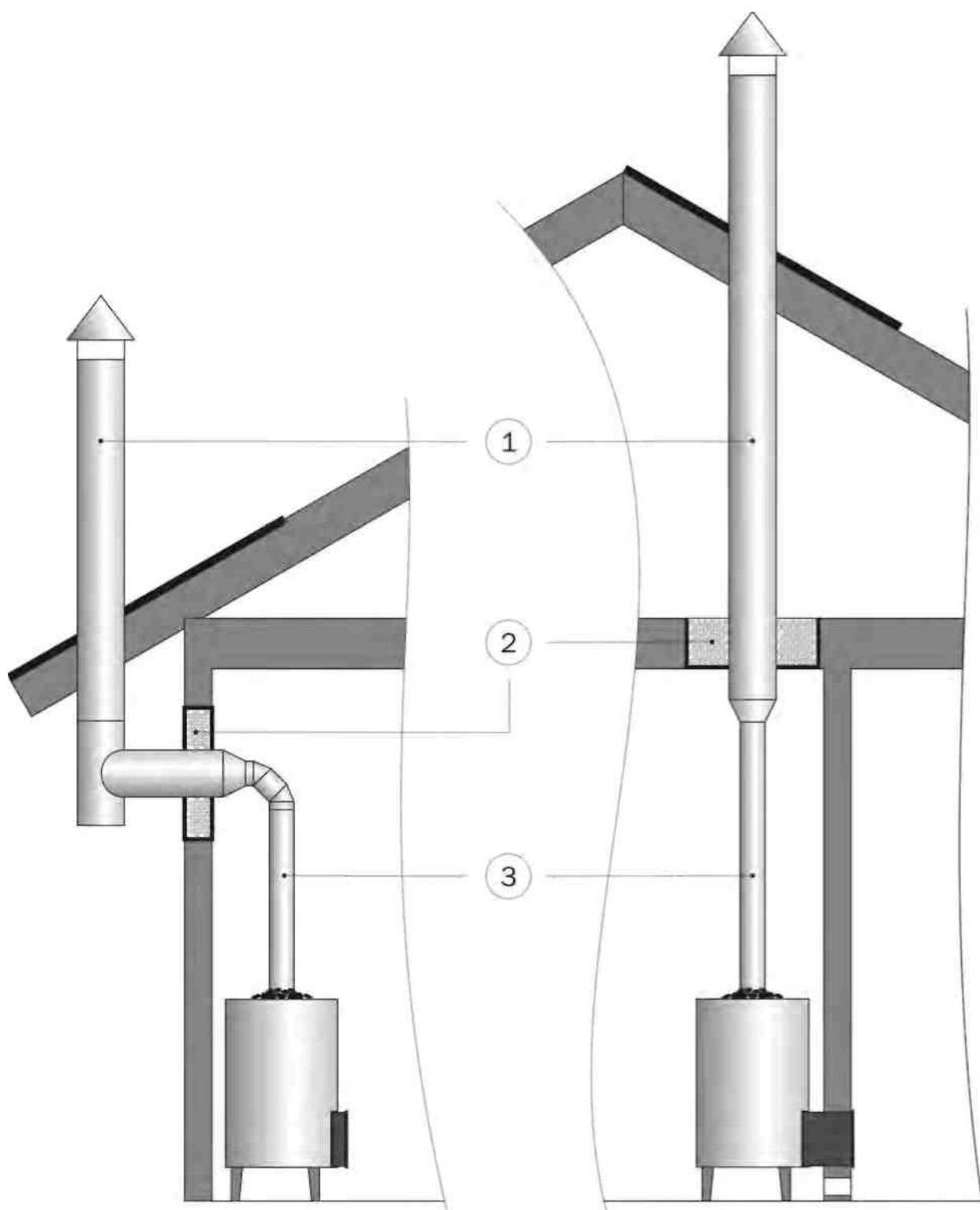


Рисунок 4. Устройство дымохода.

- 1. Двухслойная дымовая труба с теплоизоляцией*
- 2. Противопожарная разделка*
- 3. Однослойная дымовая труба*

Вентиляция

Правильно выполненная вентиляция в парной - залог лёгкого дыхания и получения максимального оздоровительного эффекта от банных процедур. Кроме того, используя возможности вентиляции, можно существенно разнообразить банные режимы.

Устройство вентиляции в классической русской бане предполагает наличие окошка в стене напротив двери в парную для залпового проветривания и просушки помещения.

Для эффективной работы печи «Аква СПРИНТ», традиционную схему вентиляции следует дополнить, как минимум, приточно-вытяжным отверстием у пола в районе печи и вытяжными отверстиями, расположенными у потолка и на уровне верхнего притвора двери. Площади сечения вентиляционных отверстий выбираются исходя из объёма парной и мощности печи.

За основу можно принять следующие значения:

- 8-15 куб.м - 200 кв.см
- 15-20 куб.м - 250 кв.см
- 20-30 куб.м - 300 кв.см

При осуществлении топки печи из парной, площадь приточно-вытяжного отверстия необходимо увеличить. Все вентиляционные отверстия необходимо снабдить регулируемыми задвижками.

Возможности печи можно расширить, немного усложнив устройство вентиляции. Схема вентиляции парной с печью «Аква СПРИНТ», обеспечивающая достаточный воздухообмен и максимум возможностей по управлению банными режимами, приведена на рисунке 5.

Отверстие 1 располагается под потолком и служит для проветривания помещения в режиме «Мягкая сауна» (Пляжный режим) и при просушке парной.

Отверстие 2 располагается на уровне верхнего притвора двери и служит для отвода излишков пара в основном банном режиме «Паровой пирог».

Окно 4 используется для залпового проветривания парной.

Отверстие 6 располагается в 40-50 см от пола и служит для отвода «отработанного» воздуха и отвода излишков пара в режиме «Хамам».

Отверстие 7 устраивается у пола рядом с печью и служит для оттока воздуха и нормализации давления во время прогрева парной, а также для притока воздуха в режимах «Хамам» и «Мягкая сауна» (Пляжный режим) (подробнее см. раздел *Банные режимы*).

Вентиляционные отверстия 1, 2 и 6 устраиваются в вентиляционном коробе в стене или на стене парной, находящейся как можно дальше от печи и от отверстия 7. Выход вентиляции делается на улицу с проходом через стену или через потолок парной. Участок вентиляционного короба, находящийся в зоне возможных отрицательных температур, необходимо утеплить. Также необходимо предусмотреть возможность удаления конденсата из вентиляционного короба путём установки конденсатоотвода или ревизии.

Вентиляционные отверстия 1, 2, 6 и 7 следует снабдить регулируемыми задвижками.

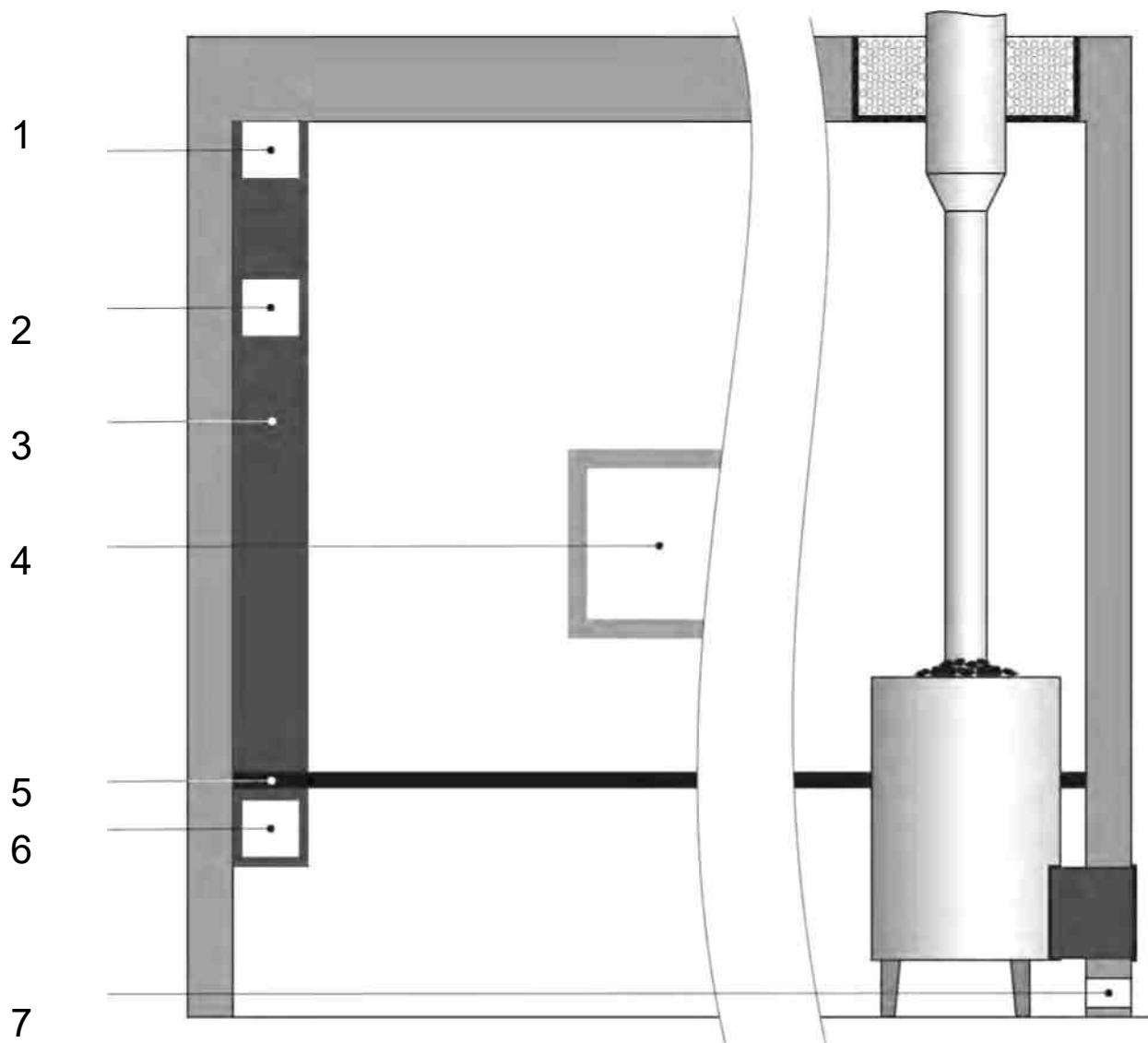


Рисунок 5. Схема вентиляции.

1. *Вентиляционное отверстие*
2. *Вентиляционное отверстие*
3. *Вентиляционный короб*
4. *Окно*
5. *Уровень нижнего полка*
6. *Вентиляционное отверстие*
7. *Вентиляционное отверстие*

Использование печи

Топка печи

в печи «Аква СПРИНТ» применено безколосниковое (подовое) горение топлива. Воздух в топливник поступает через поддувальную дверцу. Печь может топиться в режимах интенсивного или экономичного горения, отличающихся количеством заложенных в топливник дров и степенью открытия поддувальной дверцы. При закрытии поддувальной дверцы активное горение топлива в печи практически прекращается («ждущий» режим).

За счёт температурной стабилизации топливника водно-паровой «рубашкой», печь не боится перегрева даже при интенсивном горении.

Первая протопка печи

Первую протопку печи рекомендуется проводить на открытом воздухе в режиме интенсивного горения с заполнением «рубашки» печи водой не менее 1/3 от номинального объёма. Продолжительность первой протопки - не менее 1 часа. При этом выгорают все технические жидкости, нанесённые на металл. После протопки и остывания печи оставшуюся воду из печи необходимо слить.

Закладка каменки

Для закладки каменки пригодны любые камни, предназначенные для применения в бане.

Мы рекомендуем использовать комбинированную закладку каменки - в качестве закладки «нижней» каменки (см. рисунок 1) применять болванки или полоски из металла (желательно, из нержавеющей стали), а среднего размера камни использовать в качестве закладки «верхней» каменки - в декоративных целях и для ароматерапии. Металл по сравнению с камнем обладает более высокой теплопроводностью, что обуславливает быстрый и равномерный прогрев закладки, и примерно равной теплоёмкостью, в результате чего обеспечивается удержание тепла и парообразование на уровне обычной каменки. Кроме того, металл в отличие от нагретого до высоких температур камня не привносит в пар никаких посторонних и зачастую вредных для здоровья примесей. А уложенные сверху камни до критических температур не нагреваются.

Наполнение водой «рубашки» печи

Для наполнения водой «рубашки» печи откройте кран подачи воды (рисунок 3). При заполнении «рубашки» печи водой до заданного уровня, Аквадолив перекроет подачу воды.

При отсутствии напорного водопровода воду можно заливать непосредственно в бачок Аквадолива или во внешнюю накопительную ёмкость, которая через Аквадолив соединяется с печью.

По мере испарения воды, её уровень в «рубашке» печи падает. Скорость испарения воды зависит от режима горения. Аквадолив автоматически отслеживает уменьшение уровня воды в печи и доликает воду в печь до заданного уровня. Подробнее работа Аквадолива описана в разделе *Полезные усовершенствования*.

Прогрев парной

При прогреве парной все вентиляционные отверстия кроме отверстия 7 (рисунок 5) должны быть закрыты. Печь необходимо топить в режиме интенсивного горения. Все краны выхода пара из паронагревателя должны быть открыты. При наличии парового душа (см. раздел *Полезные усовершенствования*), его желательно направить на пол.

Поверхности парнойгреваются преимущественно теплотой конденсации пара, которая значительно превышает теплоту, передаваемую излучением и конвекцией воздуха. Тем не менее, эти составляющие теплопередачи также участвуют в процессе. В результате прогрев парной происходит значительно быстрее, чем это могут обеспечить обычные банные печи, и что особенно важно, потолок, стены и полки в парной прогреваются на большую глубину.

В процессе прогрева парной, пар, выходя из паронагревателя печи, распространяется по всему объёму парной и конденсируется на её поверхностях (потолок, стены, полки, пол), отдавая им своё тепло. По мере прогрева поверхностей процесс конденсации пара на них прекращается (поверхности высыхают). Это и является признаком готовности парной к банным процедурам.

Слив воды

Для слива воды из системы закройте кран подачи воды и откройте сливной кран.

Использование воды в хозяйственных целях

Горячую воду из «рубашки» печи можно использовать для банных нужд (запарка веников, мытьё и т.п.). Налейте нужное количество воды в подходящую ёмкость из сливного крана.

Автоматизировать приготовление горячей воды позволяет Аквадолив. Путём изменения высоты установки Аквадолива, отрегулируйте уровень воды в печи, выставив его выше крана перелива. В этом случае горячую воду можно наливать из крана перелива. По мере уменьшения воды в печи, Аквадолив будет восполнять её недостаток, стремясь поддержать заданный уровень. Так как холодная вода из Аквадолива поступает в нижнюю часть «рубашки» печи, а горячая вода наливается из крана перелива, расположенного вверху, перемешивания горячей и холодной воды не происходит.

Просушка парной

Для просушки парной откройте вентиляционное отверстие 1 (рисунок 5), окно и дверь в парную. Специально подтапливать печь нет необходимости - тепла, запасённого обшивкой парной и водой в парогенераторе, вполне достаточно, чтобы просушить парную.

Отопление бани

Печь позволяет обогревать смежное помещение как посредством конвекции и теплового излучения (при открытых дверях в парную), так и с помощью внешнего радиатора. Принцип подключения внешнего радиатора к печи проиллюстрирован на рисунке 6.

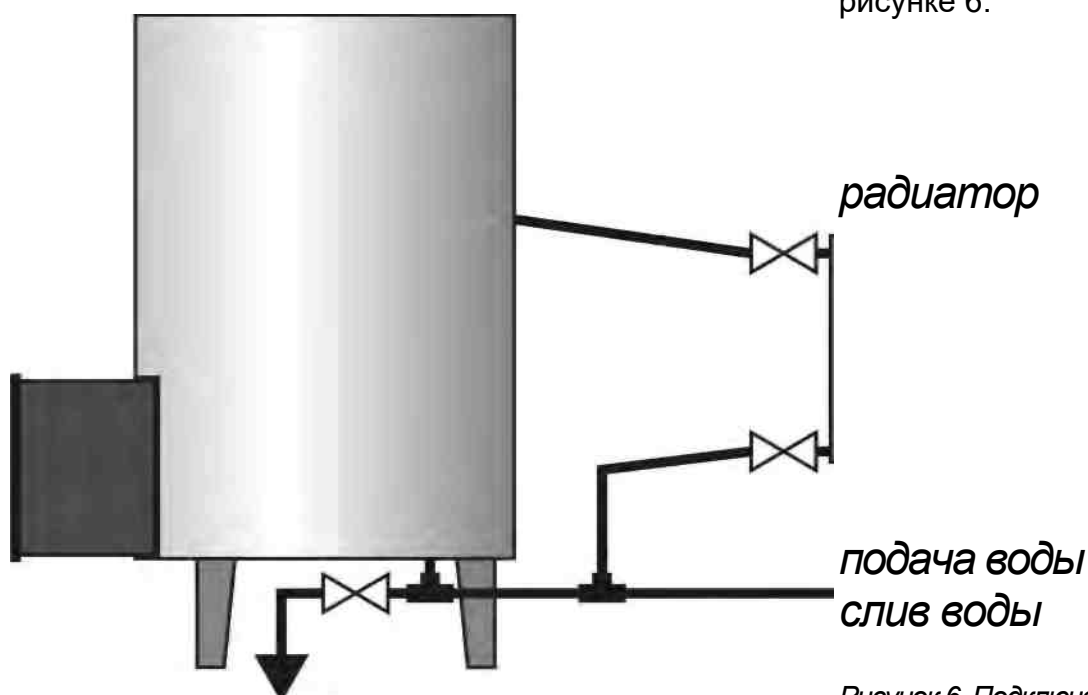


Рисунок 6. Подключение радиатора отопления к печи.

Так как приведённая на рисунке 6 система отопления работает по принципу естественной циркуляции теплоносителя, необходимо обеспечить уклоны подходящих к радиатору труб не менее 10 мм на погонный метр трубы. Для нормальной работы отопления уровень воды в печи должен превышать уровень установки патрубка перелива не менее чем на 50 мм.

Обеспечить точность поддержания уровня воды в печи вам поможет Аквадолив. (см. раздел [Полезные усовершенствования](#))

Подключение верхнего по схеме вывода радиатора производится к патрубок перелива. Высота патрубка перелива и уклон труб накладывают ограничение на высоту и расположение радиатора - это нужно учитывать при его выборе и установке. Мощность радиатора рассчитывается в зависимости от объёма отапливаемого помещения, наличия в нём окон и дверей, а также в зависимости от климатической зоны. Температура радиатора зависит от его размера и длины соединительной магистрали и ориентировочно составляет 70°C.

Длина соединительных труб не должна превышать 3 м, а сами трубы должны иметь диаметр не менее G3/4".

Наличие системы отопления не оказывает на работу печи и качество генерируемого пара сколько-нибудь заметного влияния. Тем не менее, так как радиатор соединяется с печью непосредственно, мы рекомендуем использовать в системе только стальные или биметаллические радиаторы.

Уход за печью

Уход за внешней поверхностью печи аналогичен уходу за поверхностями из полированной нержавеющей стали. Очистку внешней поверхности разрешается проводить только после остывания печи.

Необходимость удаления накипи с внутренних стенок печи определяется жёсткостью применяемой воды. Для удаления накипи нужно приготовить раствор лимонной кислоты (3-5 грамм на литр воды). Залить приготовленный раствор в «рубашку» печи, растопить печь, нагреть раствор до момента начала парообразования и оставить остывать. После остывания раствора примерно до 40°C воду слить. Промыть «рубашку» печи водой, заливая её через отверстие в верхней стенке печи и сливая через отверстие для слива воды.

В общем случае мы рекомендуем проводить профилактическую очистку печи от накипи не реже одного раза в два года.

Зола и пепел из печи удаляются по необходимости. Чистка топливника печи после каждого её использования не обязательна, более того, образовавшийся в результате горения пепел играет роль дополнительной теплоизоляции пода печи.

Тепло, идущее от углей и нагретой «рубашки» печи, можно и нужно эффективно использовать для просушки парной или для приготовления здоровой пищи (см. раздел *Аквакулинария*).

Важно знать

Разрабатывая печь «Аква СПРИНТ», мы стремились сделать её использование максимально удобным и безопасным. Но бережёного, как говорится, и Бог бережёт.

Не используйте печь без воды в «рубашке» печи.

Используйте при топке печи только рекомендованные виды топлива. Не пользуйтесь для розжига легковоспламеняющимися жидкостями.

Во избежание ожогов не прикасайтесь к горячему дымоходу и стенкам печи.

Следите за тем, чтобы камни закладки каменки не заблокировали предохранительный клапан-пробку на верхней стенке печи.

Для закладки каменки желательно использовать нержавеющую сталь и камни, предназначенные для бани.

Будьте осторожны при наливании горячей воды из печи.

Полезные усовершенствования

Аквадолив

Аквадолив - это устройство автоматического поддержания уровня воды в Аквапечи. Аквадолив работает по принципу сообщающихся сосудов. При испарении воды из «рубашки» печи, понижается уровень воды в бачке Аквадолива, что приводит к опусканию поплавка и открыванию клапана подачи воды. По мере наполнения бачка (пополнения воды в «рубашке» печи), поплавок всплывает, закрывая клапан, и подача воды прекращается. Таким образом, процесс поддержания уровня воды в печи происходит непрерывно и автоматически.

Так как вода из Аквадолива поступает в нижнюю часть «рубашки» печи, а основной испаряющей поверхностью парогенератора является боковая стенка топливника, работа Аквадолива не оказывает влияния процесс на парообразования в печи.

Преимущества и возможности Аквапечи с Аквадоливом

1. Не нужно контролировать уровень воды в печи.
2. Не нужно доливать воду в печь - Аквадолив всё сделает сам!
3. Автоматизация приготовления горячей воды для банных нужд - печь работает в режиме проточного водонагревателя.
4. С выхода паронагревателя постоянно поступает пар определённого качества (с неизменной температурой).
5. Аква-тюнинг.

Аква-тюнинг

Изменяя уровень воды в «рубашке» печи, можно изменять температуру выходящего из паронагревателя пара. Чем меньше уровень воды, тем больше нагревается пар и тем он суше. Таким образом, изменяя высоту установки бачка Аквадолива, можно выбирать необходимую температуру вырабатываемого паром печи пара и тем самым как бы настраивать парную, в том числе для учёта влияния на качество пара элементов её конструкции (объём парной, способность к поглощению влаги материалом отделки, качество теплоизоляции и т.п.).

Аквадолив включён в базовый комплект поставки печи.

Паровой душ

Паровой душ представляет собой гибкий теплоизолированный паропровод из нержавеющей стали с наконечником. Паропровод подключается к выходу паронагревателя через тройник. Интенсивность выхода струи пара из наконечника регулируется краном на выходе паронагревателя.

Паровой душ позволяет существенно разнообразить использование пара в парной:

- **Пар можно направить в нужное место.**

При прогреве парной, например, направив струю пара вниз помещения, можно повысить скорость прогрева и сократить время ожидания готовности парной к банным процедурам.

- **Создание дополнительных паровых режимов.**

Например, одновременная подача пара на каменку и вниз помещения парной при помощи парового душа позволяет получить очень интересные впечатления от парения.

Также можно направить струю пара вдоль стены парной, закрепив паровой душ на высоте притвора двери и получив тем самым любопытный паровой режим, который мы называем «Торнадо».

Более подробно возможности парового душа по созданию паровых режимов описаны в разделе *Банные режимы*.

- **Массаж паром.**

Направление струи пара на тело человека позволяет локально прогреть определённые участки тела и провести контрастный массаж.

Внимание! При проведении парового массажа во избежание возможного ожога или дискомфорта, нельзя подносить наконечник парового душа слишком близко к телу. Комфортное расстояние от наконечника до тела человека определяется экспериментально.

- **Очистка и дезинфекция поверхностей.**

Как известно, пар является великолепным дезинфектором и очистителем.

Паровой душ доступен к заказу как опция к печи.

Вариант практической схемы подключения печи «Аква СПРИНТ» с расширенными возможностями показан на рисунке 7.

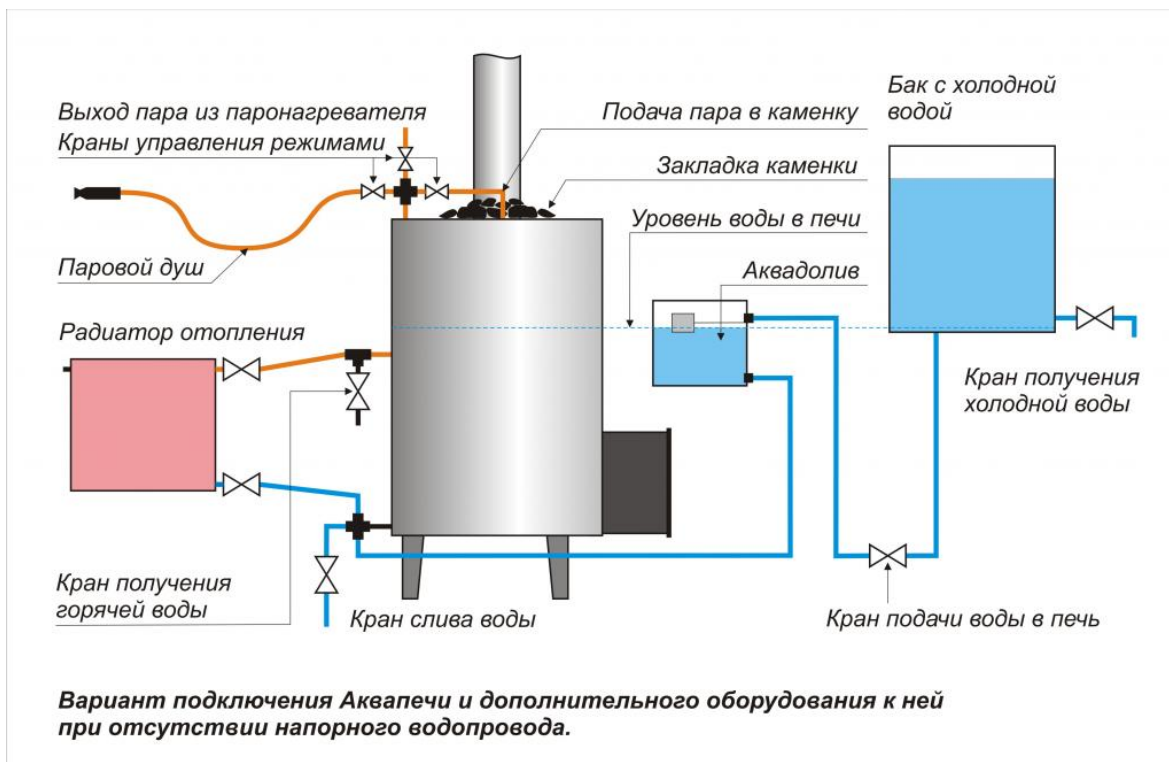


Рисунок 7: Практическая схема установки печи

Банные режимы, управление паром

Перед тем, как перейти к описанию банных режимов, отметим роль залпового проветривания в классической Русской Бане. Традиционно перед парением парную проветривают, удаляя тем самым «отработанный» воздух и заменяя его свежим. Мы рекомендуем проветривать парную перед каждым заходом для парения. Для залпового проветривания парной одновременно откройте на 1 - 5 минут окно и дверь в парную. Помещение наполнится свежим воздухом с естественной влажностью, что является залогом лёгкого дыхания при проведении банных процедур, а печь «Аква СПРИНТ» спустя несколько минут восполнит пирог пара.

Печь «Аква СПРИНТ» предоставляет обширные возможности по управлению микроклиматом в парной и получению пара. Используя различные вариации пара и возможности вентиляции, вы сможете создавать у себя в парной широкий спектр банных режимов.

Мягкая сауна (Пляжный режим)

Режим «Мягкая сауна» - кондиционный режим, предназначенный для предварительного прогрева тела и релакса. Человек согревается окружающим его «мягким» тепловым излучением, идущим от печи, а также от прогретых потолка и стен парной. От типичной сауны данный режим отличается меньшей температурой и немного большей влажностью, что исключает негативное воздействие на человека горячего и сухого воздуха, особенно проявляющееся при дыхании. Режим «Мягкая сауна» напоминает пребывание на солнечном пляже в безветренный день, поэтому его иногда ещё называют Пляжным режимом. Пребывание в парной сопровождается обильным потоотделением, а при дыхании нет ощущения сухости.

Для создания режима «Мягкая сауна» нужно исключить влияние на микроклимат в парной поступающего из печи пара. Переведите печь в «ждущий» режим, для чего закройте поддувальную дверцу. При этом прекращается активное горение топлива и, как следствие, активная генерация пара. Проведите залповое проветривание парной. Для отвода остаточного пара (и снижения влажности в парной) откройте вентиляционные отверстия 1 и 7 (рисунок 5).

Для управления микроклиматом в парной используйте один из предлагаемых вариантов:

- При открытии крана 1 (рисунок 7) (остальные краны закрыты) получаем более жаркий режим.
- При открытии крана 2 (рисунок 7) (остальные краны закрыты) получаем менее жаркий режим.

При наличии парового душа, открыв кран 3 (рисунок 7), можно исключить влияние пара на атмосферу в парной, направив его за пределы помещения.

Паровой пирог

Режим «Паровой пирог» - это паровой режим, создаваемый в традиционной Русской Бане с кирпичной банной печью периодического действия с закрытой каменкой. Можно сказать, это классика банного жанра, недостижимая для подавляющего большинства металлических печей. «Паровой пирог» - наиболее подходящий банный режим для парения с вениками.

В целебной Русской Бане «Паровой пирог» следует за «Мягкой сауной». Для создания «Парового пирога» печь топится в режиме экономичного горения - приоткрывается поддувальная дверца, при необходимости в топку подкладываются 2-3 дощечки.

Возобновляется горение, а следом и генерация пара. Производимый печью пар поднимается вверх к потолку. Образующаяся под потолком паровоздушная смесь с высокой температурой и влажностью и формирует «Паровой пирог». Для стабилизации положения парового пирога предназначено вентиляционное отверстие 2 (рисунок 5), в которое выводятся излишки пара. Все остальные вентиляционные отверстия должны быть закрыты. Таким образом, вверху помещения образуется слой воздуха с повышенной температурой и влажностью - «Паровой пирог», а внизу микроклимат соответствует режиму «Мягкой сауны» (меньшая температура и меньшая влажность), обеспечивая по-настоящему лёгкое и свободное дыхание.

Как уже отмечалось, режим «Паровой пирог» наилучшим образом подходит для парения с вениками. Дело в том, что благодаря чётко выраженной границе пирога пара и его расположению под потолком парной, и парильщик и паруемый находятся в комфортных условиях «Мягкой сауны». При парении веник «окунается» в пирог пара и затем опускается на тело паруемого, отдавая ему своё тепло. Веничный массаж получается более контрастным, что благоприятно сказывается на ощущениях человека. Подливая воду в каменку, получаем акцентную добавку пара с закладки каменки, а направляя в каменку пар из паронагревателя - добавку «перегретого» пара. Таким образом, можно создавать различные паровые комбинации, что позволяет существенно разнообразить ощущения от парения.

При парении используйте один из предлагаемых вариантов управления микроклиматом в парной:

- **Парение паром из паронагревателя («ядрёный» пар)**

Откройте кран 1 (рисунок 7) выхода пара из паронагревателя (остальные краны закрыты). Поддайте горячей воды в каменку, получив прибавку пара с закладки каменки. В дальнейшем при парении используйте пар из парового пирога.

Если при установке печи вы отказались от использования крана 1, используйте для подачи пара в парную отверстие с пробкой (позиция 2 на рисунке 1). Для парения «ядрёным» паром откройте пробку.

Внимание! При открытии пробки пользуйтесь перчатками!

- **Парение паром с каменки («перегретый» пар)**

Откройте кран 2 (рисунок 7) подачи пара в каменку (остальные краны закрыты). При парении используйте пар из парового пирога. При необходимости поддайте горячей воды в каменку, получив акцентную прибавку пара.

- **Комбинированное парение**

В процессе парения степень открытия/закрытия кранов управления режимами 1 и 2 (рисунок 7) можно изменять по своему усмотрению. Управляя кранами подачи пара и периодически подливая горячую воду в каменку, вы сможете подобрать для себя индивидуальный режим для парения.

Кондиционное парение

К сожалению, пироговый режим целебной Русской Бани ещё не так распространён среди пользователей. Большинство из них по-прежнему используют в своих банях «кондиционное» парение. Связано это с тем, что обычные банные печи не в состоянии создавать и поддерживать в парной паровой пирог, а позволяют получить только кондиционный режим русской бани. При желании вы можете практиковать «кондиционное» парение и с печью «Аква СПРИНТ».

Продолжайте топить печь в режиме экономичного горения - приоткройте поддувальную дверцу, при необходимости положите в топку 2-3 дощечки. Проведите залповое проветривание парной и откройте вентиляционное отверстие 7 (рисунок 5) для притока воздуха.

Приоткрывая вентиляционные отверстия 1, 2 или 6 (рисунок 5), вы можете создавать в парной кондиционные режимы с тем или иным сочетанием температуры и влажности воздуха. Изменяйте микроклимат в парной, используя краны управления режимами 1 и 2, а также подливая горячую воду в каменку.

При наличии парового душа, пар из него можно дополнительно направить вниз парной.

Хамам

Как известно, в Турецком хамаме тело человека прогревается при невысокой температуре и очень высокой влажности. Комфортное тепло идёт от большого объёма нагретого камня (пол, стены, подогреваемые лежаки и т.д.). Печь «Аква СПРИНТ» позволяет воссоздать атмосферу Турецкого хамама в Русской парной. В режиме «Хамам» пар, выходящий из паронагревателя, поднимается вверх и, постепенно заполняя парную, опускается до уровня вентиляционного отверстия 6 (рисунок 5), в которое выводятся излишки пара. Так как вентиляционное отверстие 6 находится ниже уровня полока, пар полностью окружает сидящих или лежащих на полоке людей. Парение вениками в этом режиме, как правило, не применяется.

Для создания режима «Хамам», печь топится в режиме экономичного горения. Откройте вентиляционные отверстия 6 и 7 (рисунок 5). Все остальные вентиляционные отверстия должны быть закрыты. Откройте кран 1 выхода пара из паронагревателя (рисунок 7).

Дополнительно можно направить вниз парной струю пара из парового душа, а регулируя кранами 1 и 2 интенсивность подачи и температуру пара - изменять микроклимат в парной. Направление струи пара из парового душа под полок способствует его дополнительному нагреву.

Ароматерапия

Верхние камни в закладке каменки нагреваются гораздо меньше основной закладки и к тому же дополнительно охлаждаются воздухом парной. Они оптимально подходят для ароматов. Найдите несколько подходящих камней с выемками или углублениями и уложите их ближе к внешнему краю печи. Налейте немного ароматической настойки (лучше на водной основе) в углубление камня. Аромолампа готова!

Вы также можете использовать в качестве аромолампы любую подходящую ёмкость из нержавеющей стали. Налейте в неё ароматическую настойку и разместите среди верхних камней закладки каменки. По мере прогрева настойка будет испаряться, наполняя ароматом помещение парной.

Использование парового душа

Паровой душ позволяет существенно разнообразить использование пара в парной, создавая недоступные для обычных банных печей паровые режимы.

Для работы с паровым душем мы рекомендуем провести залповое проветривание парной, а также открыть вентиляционные отверстия 1 и 7 (рисунок 5).

• Шатровая баня.

В этом режиме струя пара из парового душа направляется вверх в сторону полока таким образом, чтобы она способствовала опусканию пара «по стеночке» за спинами сидящих на полоке людей. Режим очень хорош для прогрева спины.

• Торнадо.

Струя пара направляется вдоль стены в сторону полока. Направленная струя вызывает круговое движение пара с завихрениями. Изменяя высоту расположения парового душа, можно выбирать степень прогрева отдельных участков тела.

• Массаж паром.

Направление струи пара на тело человека позволяет локально прогреть определённые участки тела и провести контрастный массаж. Приближая или удаляя наконечник парового душа, можно регулировать степень и интенсивность прогрева.

Паровой душ — местная тепловая процедура, проводимая струёй перегретого пара. Пароприёмник снабжён наконечником для выпуска пара и резервуаром для собирания конденсационной воды. После удаления воды пар под давлением 1—1,5 атм. с расстояния 0,5—1 м направляют на тело раздетого больного. Температура пара у наконечника 70—80°, над кожей больного 40—50°. После парового душа подвергшийся воздействию пара участок тела укутывают тёплой тканью, реже обливают водой комнатной температуры. Процедуры продолжительностью 10—15 мин. проводят ежедневно. Общее число их строго не ограничивают. Паровой душ назначают при плекситах, миозитах, миалгиях, невралгиях, травматических поражениях и тугоподвижности суставов.

Медицинская энциклопедия

<http://www.medical-enc.ru/>

Внимание! Перед применением массажа паром во избежание возможных ожогов или дискомфорта необходимо экспериментально определить безопасное расстояние от наконечника парового душа до тела человека.

• **Нижний пар.**

Струю пара из парового душа во время проведения банных процедур можно направить вниз парной, увеличивая тем самым влажность воздуха под паровым пирогом. Режим способствует более интенсивному прогреву тела. Регулируя интенсивность подачи пара из паронагревателя и из парового душа можно сдвигать по высоте зону пересечения потоков пара, располагая её на желаемом уровне.

Нижний пар также можно использовать при предварительном прогреве парной, что способствует лучшему прогреву пола и полка.

Аквакулинария

Конструкция Аквапечи позволяет готовить в ней пищу аналогично тому, как это делается в русской сводовой печи, то есть в режиме томления. О полезности пищи, приготовленной подобным образом, много написано в Интернете и в специализированной литературе.

Когда можно готовить в Аквапечи?

В общем-то, всегда. Например, сразу после или даже во время банных процедур.

Как только вы закончили банные паровые процедуры — можно ставить блюдо в печь. Пока идут пляжные режимы — рыба и курица будут готовы (мясу надо больше времени).

Что и как нужно делать?

Просто сгребаем угли к стенкам печи и ставим в печь посуду с продуктом. Желательно использовать подставку, например тонкий (2-3 см) клинкерный кирпич. Спустя некоторое время (для разных продуктов это время будет отличаться) вынимаем готовое блюдо! В кастрюлю кладём только продукт (рыбу, мясо, курицу), специи и вкусовые ингредиенты. Никаких жиров и масел не нужно. Продукт будет томиться в собственном соку.

Что делать, если захотелось томлёного блюда без бани?

Заливаем в печь воду (если её сливали), растапливаем и топим, пока вода не закипит (20-30 минут). Дрова должны прогореть. Затем разгребаем угли и далее делаем всё, как описано выше.

Как видите, ничего сложного в Аквакулинарии нет. Наоборот, готовить в Аквапечи намного проще. За блюдом не нужно постоянно следить, не нужно переворачивать и перемешивать, как это обычно мы делаем при готовке в духовках, сковородках, мангалах и т.д. А тут просто поставил и забыл на время готовки.

Причём, само время готовки ограничений не имеет— перегреть, переварить, пережарить блюдо невозможно! Наоборот— чем больше томится продукт, тем он вкуснее!

Из обсуждения Аквакулинарии на форуме Аквапечи

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок на банную паровую печь «Аква СПРИНТ» составляет 36 месяцев с момента передачи её потребителю.

В течение гарантийного срока все возникшие по вине производителя неисправности устраняются бесплатно. При этом расходы, связанные с доставкой, монтажом и демонтажем изделия, на производителя не возлагаются.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие вследствие нарушений условий эксплуатации, указанных в настоящем Руководстве, а также вследствие самостоятельного ремонта или изменения конструкции изделия.

Комплект поставки

в базовый комплект поставки печи входят:

- Банная паровая печь «Аква СПРИНТ» - 1 шт.
- Аквадолив - 1 шт.
- Топочный тоннель - 1 шт.
- Контрольная пробка - 1 шт.

Дополнительно вы можете заказать:

- Аквакомплект - набор высококачественных кранов, фитингов и паропровод для подачи нагретого пара в каменку.
- Каминный портал.
- Паровой душ.
- Декоративную рамку

Печь предназначена для индивидуального использования.

Для коммерческих парных мы рекомендуем банные паровые печи серии Аква ПРОФИ, которые изготавливаются с применением конструкторских решений Аквапечей серии СПРИНТ. Печи Аква ПРОФИ производятся по индивидуальному заказу, что позволяет максимально учесть все особенности эксплуатации печи в конкретной бане

Вместо заключения

Мы не случайно назвали печь - «Аква СПРИНТ». Это действительно «умная» печь, с которой вы сможете почувствовать себя настоящим Пармейстером! Практические возможности печи по производству и управлению паром не оставляют у нас ни малейшего сомнения в том, что так и будет! Это подтверждают и пользователи печи, уже идущие по пути превращения посещения бани из обыкновенной помывочной процедуры в настоящий праздник, как для тела, так и для души!

Мы желаем вам успехов на этом увлекательном пути!

«Аква СПРИНТ» - всё только начинается!